910-FI-50

Equipo Generador de Espuma Móvil

MANUAL DE INSTRUCCIONES

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1. Utilice siempre gafas de seguridad y guantes de protección al trabajar con un equipo de espuma.
2. Evite el contacto del agente limpiador con piel y ojos. Si entra en contacto enjuague la zona afectada durante 15 minutos y consiga atención médica si es necesario.
3. Después de trabajar con el equipo, libere toda la presión restante en el sistema desconectando la línea de aire del equipo (ítem 9) y abriendo la válvula de bola de descarga (ítem 5).
4. Nunca dirija la lanza de descarga contra nadie.
5. Asegúrese de rociar el equipo con agua durante al menos 5 minutos cuando cambie de un producto alcalino a otro acido ó de uno acido a otro alcalino.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

1. Llene el depósito con una combinación de agua y un producto químico espumante. Una proporción de 30-50ml por litro de agua puede ser apropiada.
2. Cierre la válvula de la lanza de descarga (ítem 5), conecte la línea de aire a la entrada de aire del equipo (ítem 9)
3. Abra la válvula lentamente (ítem 5).
4. Regule la válvula Aire húmedo / Aire seco hasta conseguir el grado de humedad deseado siguiendo los siguientes pasos:
    a. Cierre la válvula completamente girando en el sentido de las agujas del reloj.
    b. Abra la válvula dando 3 vueltas completas en sentido contrario a las agujas del reloj.
    c. Continúe abriendo la válvula en pasos de ¼ de vuelta con intervalos de 30 segundos entre cada ajuste hasta que la espuma alcance la consistencia deseada.
    d. El abrir demasiado la válvula puede provocar que la bomba falle. Si esto ocurre comience de nuevo por el paso 1.

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

1. Se recomienda hacer circular agua limpia por el equipo después de cada uso (5 litros por ejemplo). Con la válvula de bola de descarga (ítem 5) abierta haga funcionar el equipo hasta que se haya evacuado todo el agua.
2. Desconecte la línea de aire del enlace (ítem 9) y libere toda la presión restante en el sistema dejando abierta la válvula de descarga (ítem 5).
3. Cierre la válvula de descarga (ítem 5) cuando se haya eliminado toda la presión del sistema.

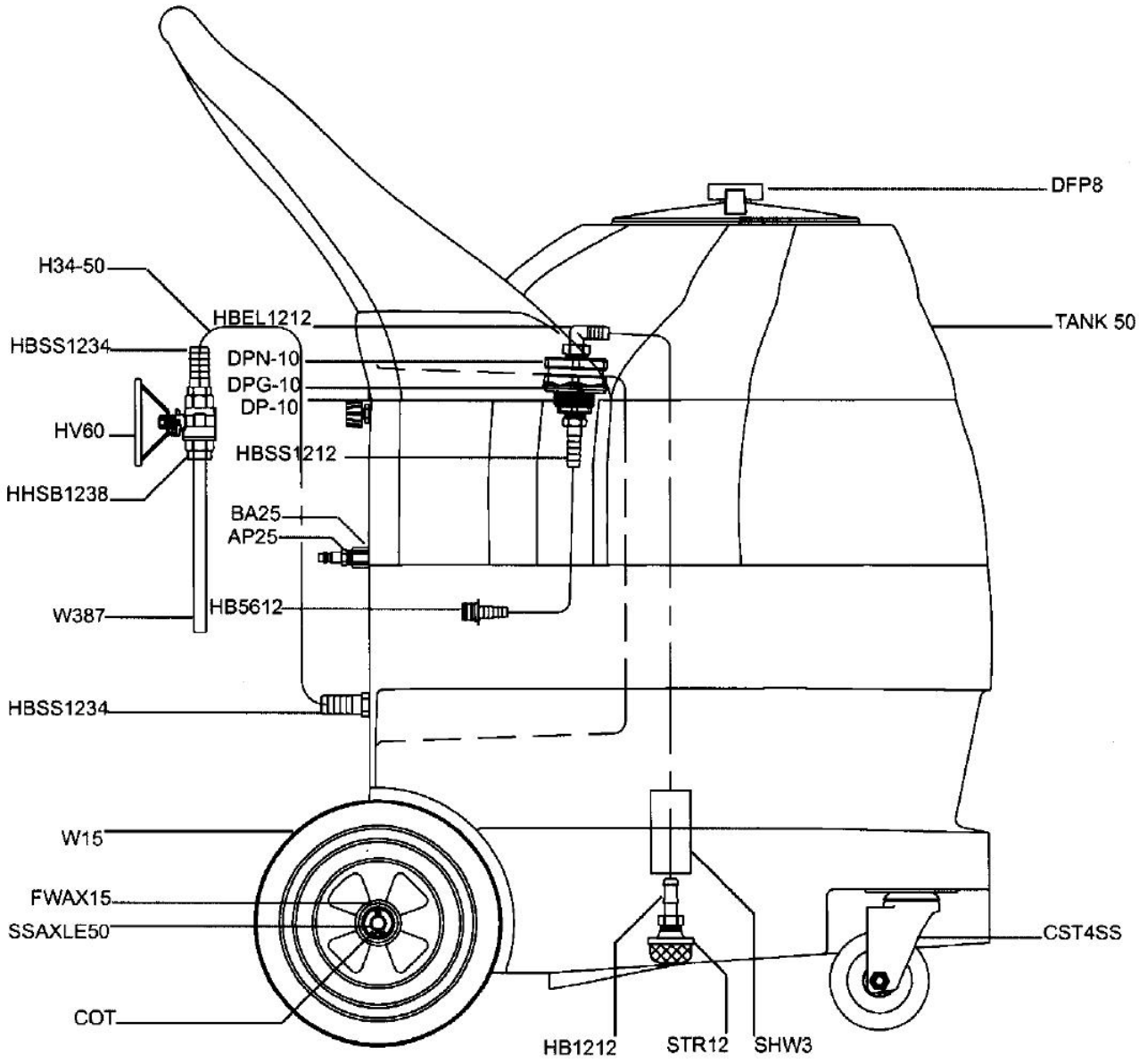
PRODUCTOS

ACEPTABLES	NO ACEPTABLES
Alcalinos	Todos los hidrocarburos
Cáusticos	Limoneno D (Aceptable con bomba de vitón)
Acidos	
Desinfectantes	

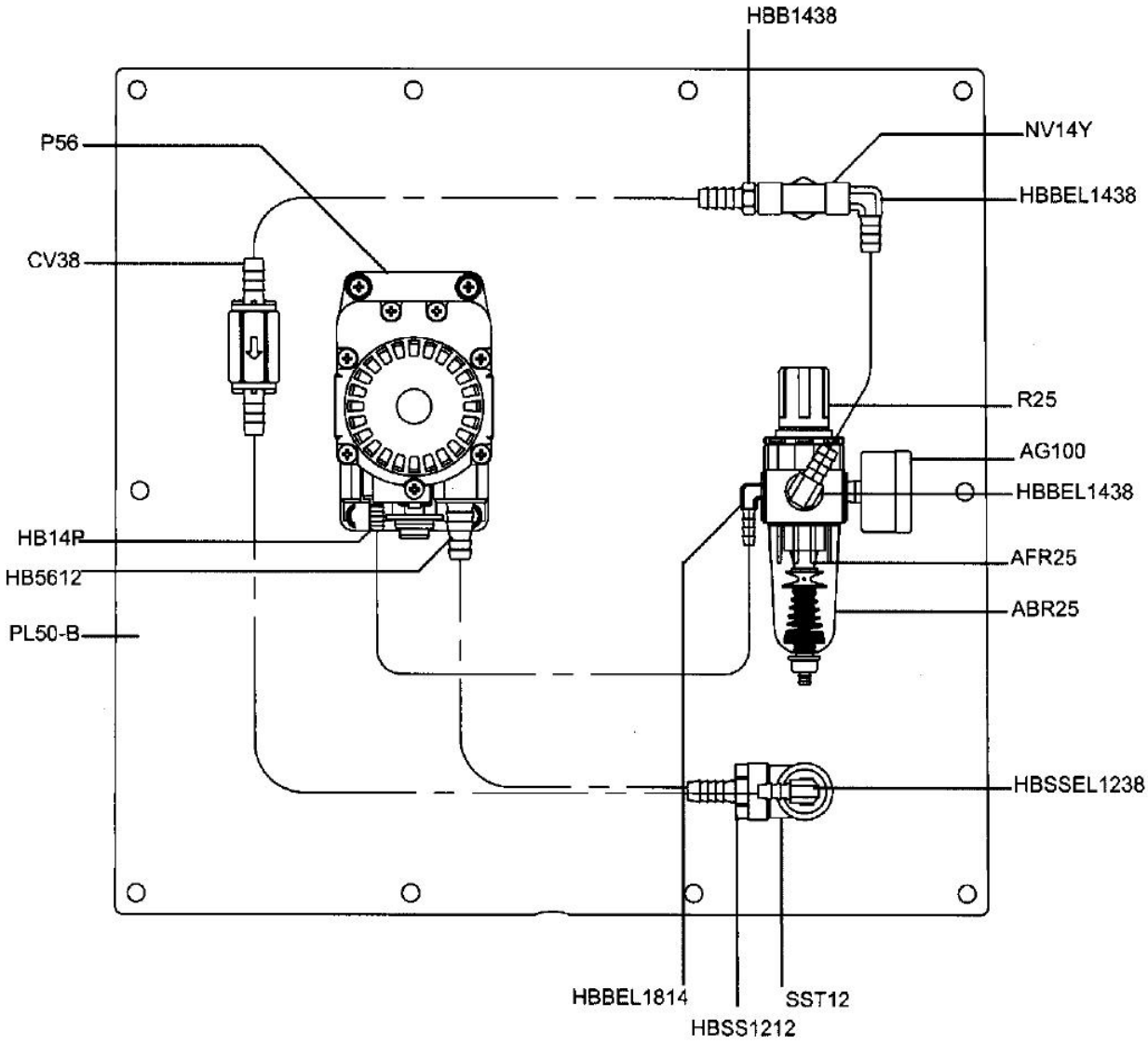
SOLUCION DE PROBLEMAS

1. Compruebe que la presión de aire sea la correcta (4 bar a la entrada del equipo y en el manómetro AG100 (ítem 37)
2. Compruebe que en la cazoleta del filtro de aire (ítem 34) no haya desperdicios, aceite, partículas de óxido, etc.. Límpielo tirando de de la parte inferior del filtro.
3. Compruebe que el filtro arandela (ítem 31) no este taponado. Sustitúyalo si es necesario. **Se ha de emplear un filtro arandela.**
4. Si la válvula (ítem 18) de selección de la humedad del aire se ha abierto demasiado la bomba no funcionara correctamente debido a una falta de presión de aire. Si ocurre esto, reajuste la válvula tal como se describe en el apartado 4 de las instrucciones de funcionamiento.
5. Asegúrese de que se esta utilizando un producto químico espumante apropiado a la concentración correcta.
6. Si el aire pasa por la bomba sin que esta actúe, reemplace la bomba.
7. Si la solución de espuma vuelve atrás hacia el filtro de aire (ítem 34) deberá sustituir la válvula de retención (ítem 20).
8. Si el equipo genera espuma a una presión reducida:
    a. Compruebe la presión de aire en la entrada al equipo. Si es baja pare el equipo hasta que el compresor se recupere.
    b. Si la presión del aire es de 4 bar ó superior, compruebe el manómetro (ítem 37) que debería mostrar alrededor de lo 4 bar. Si la presión es distinta de 4 bar ajústela haciendo girar el botón del regulador de presión (ítem 38)
    c. Si los dos pasos anteriores son correctos, podría ser que la malla de acero inoxidable estuviese taponada. Retírela y límpiela siguiendo las siguientes instrucciones:
        i. Asegúrese de que el equipo no esta conectado al suministro de aire y de que se elimina toda la presión remanente abriendo la válvula de descarga (ítem 5).
        ii. Retire el entronque de manguera (ítem 8) de la te (ítem 22).
        iii. Retire la pantalla y la malla del interior de la te (ítem 22).
        iv. Limpie todas las partículas de la malla y de la pantalla.
        v. Vuelva a colocar la malla y luego la pantalla en la te (ítem 22) y atornille el entronque manguera (ítem 8) de nuevo en la te. Se recomienda sellar (con PTFE ó similar) la rosca del entronque. Nota: Si resulta que la malla tiene incrustadas demasiadas partículas extrañas, asegúrese de que el filtro arandela siga en su sitio (ítem 31).

ESQUEMA VISTA LATERAL



ESQUEMA PANEL DE CONTROL



LISTA DE RECAMBIOS

REFERENCIA	DESCRIPCION
ABR25	Carcasa filtro aire
AFR25	Elemento filtrante
AG100	Manómetro aire
AP25	Enchufe macho para aire
BA25	Adaptador ¼” Hembra x ¼” Macho
COT	Chaveta en acero inoxidable
CST4SS	Eslabón giratorio en acero inoxidable 4"
CV38	Válvula antiretorno de PVC
DFP8	Tapa de 200 mm para depósito
DP-10	Pasamuros 1/2"
DPG-10	Junta Pasamuros
DPN-10	Tuerca Pasamuros
FWAX15	Arandela del eje en acero inoxidable
H34-50’	Manguera de ¾” de Ø y 16 metros de longitud
HB1212	Entronque manguera 3/8” con rosca macho ¼”
HB14P	Entronque ¼” para entrada de aire a bomba
HBB1438	Entronque manguera 3/8” con rosca macho ¼”
HBBEL1438	Codo con rosca macho ¼ “ y entronque 3/8”
HBBEL1814	Codo latón rosca macho 1/8” y entronque ¼”
HBEL1212	Codo rosca macho 1/2” y entronque 1/2”
HBSS1212	Entronque acero inoxidable 1/2" x 1/2"
HBSS1234	Entronque inoxidable ¾” con rosca ½” macho
HBSSEL1238	Codo inoxidable 304 rosca macho 1/2" x entronque 3/8"
HHSB1238	Entronque inoxidable 3/8” con rosca ½” macho
HV60	Válvula de bola en acero inoxidable de ½”
NV14Y	Válvula de aguja (espuma seca / húmeda)
P56	Bomba
PL50-B	Placa para FI-50
R25	Filtro regulador de aire(incluye ABR25 y AFR25)
SHW3	Contrapeso 75 mm
SSAXLE50	Eje en acero inoxidable
SST12	Te en acero inoxidable de ½” hembra
STR12	Filtro 1/2"
TANK50	Depósito de 180 litros
W15	Rueda
W387	Lanza de Espuma
SWA38	Conjunto lanza acero inoxidable (incluye HBSS1234, HV60, HHSB1238 y W387)

CT Automatismos y Procesos, S.L. • Vía Trajana, 50- 56, Nave 42 • 08020 Barcelona • Tel: 902 44 50 50 • Fax: 902 12 03 69
Web: www.ctautomatismos.com • Correo-e: automatismos@ctautomatismos.com